

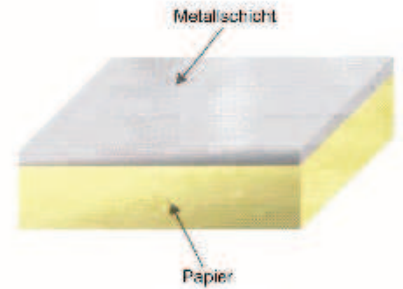


Das Metall-die Schutzschicht

In einem Spezialverfahren wird eine hauchdünne Metallschicht auf die Oberfläche des Verpackungspapiers gedampft- Schutz genug, die Frische wie in einem Tresor zu sichern. Bei 1000 kg Papier ist der Metallanteil nur 955g- das schont die Umwelt (Basispapier 42g/qm).

Das Papier

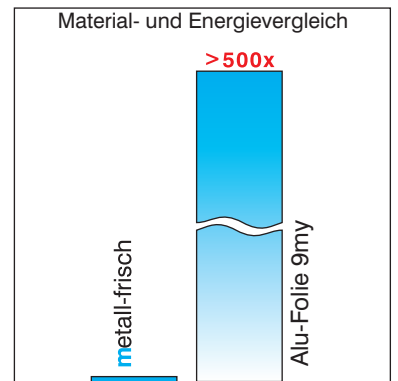
Umweltfreundliches Kraftpapier- hergestellt nach den neuesten Erkenntnissen, super stark und unbedenklich für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln gemäß §31 LMBG-Gesetz. In Sonderfertigung auch fett dicht.



Technische Daten metall-frisch Basispapier 48g/qm (Bei 40g/qm Basispapier entsprechend)		
Aluminium g/qm	0,046g	0,1%
Aluminium-Anteil bei 1.000 kg Gesamt-Gewicht	955g	0,1%
Standard-Papier g/qm	42g	
Aluminium-Dicke	0,017 micron	
Standard-Papierdicke	50 micron	
Wasserdampf-Durchlässigkeit ml/min	0	
max. Anzahl Druckfarben	6	
max. Rasterweite	60 dpi	



Vergleich metall-frisch mit folienkaschiertem Papier (bei gleichem Basispapier 48g/qm)		
Alu-Anteil metall-frisch g/qm	0,046 g	0,1%
Alu-Anteil kaschierte Alu-Folie 9 micron g/qm	24,750 g	34,2%
Alu-Anteil 1.000 Beutel M3 metall-frisch g	6 g	
Alu-Anteil 1.000 Beutel M3 mit Alu-Folie g	3.160 g	< 500x



Vergleich Energiebedarf zur Herstellung des Alu-Anteils mit metall-frisch oder Folien-kaschierten Beuteln (1 kg Aluminiumherstellung = 13kWh)	
1.000 Beutel M3 metall-frisch	0,08 kWh
1.000 Beutel M3 mit Alu-Folie	41,08 kWh > 500x

(M3-Beutel = 16+5x28cm)